

Realizace galvanických provozů

Galvanické linky



Specialista na povrchové
úpravy nejen v oblasti
letectví

Linky pro chemickou úpravu povrchu

Zneškodňovací stanice odpadních vod

Technická projekčně-konstrukční řešení a dodávky souborů
zařízení pro povrchové úpravy

ESA plating s.r.o. je dodavatel technologií pro galvanické a chemické linky pro povrchovou úpravu ocelových dílců i dílců z barevných kovů:

Galvanické linky pro elektrolytické procesy zinkování, niklování, chromování, kadmiování, měďení, cínování apod.

Galvanické linky pro elektrolytickou aplikaci slitinových povlaků zinek-nikl, zinek-železo, cín-vismut apod.

Linky pro chemickou aplikaci niklu a mědi.

Linky pro chemickou oxidaci oceli, pro fosfátování a moření.

Galvanické linky pro anodickou a chemickou oxidaci hliníku.

Dodávky speciálních linek pro předúpravu povrchů.

Chemické a elektrochemické odmaštění.

Mezioperační úprava povrchu (fosfátování, pasivace, olejování).

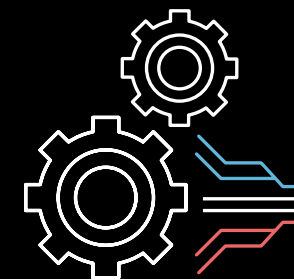
Předúprava povrchu dílců před nedestruktivními zkouškami (NDT, FPI).

Soubory zařízení pro likvidaci odpadních vod z galvanických a chemických provozů.

Soubory zařízení pro čištění a zpětné vrácení vyčištěných oplachových vod z galvanických provozů.

Projekty řešíme komplexně

Postaráme se o vše – od návrhu technologických celků, přes jejich dodávku, odbornou montáž a uvedení do provozu, až po technickou podporu zákazníka a servis.



Využíváme mnohaletých zkušeností

Galvanické linky a další zařízení pro povrchovou úpravu dodáváme jak na český trh tak i na trhy východní Evropy a Asie. Celou řadu galvanického zařízení jsme dodali předním leteckým výrobcům Ruské federace.

Naše dodávky technologických celků splňují požadavky jak tuzemských tak i zahraničních technických a bezpečnostních norem. V leteckém odvětví naše zařízení splňují náročné požadavky mezinárodní certifikace NADCAP.

Jsme skutečnými odborníky se zavedenou praxí.



Pracujeme s pokročilými technologiemi

Naši techničtí pracovníci, chemici, projektanti i konstruktéři dokáží využívat poznatky nejnovějších technologických výstupů ve světě, které aplikují jak do vývoje nových komponent zařízení pro povrchové úpravy tak i do projekčních návrhů technologických celků zařízení.



Výběr z našich realizovaných dodávek

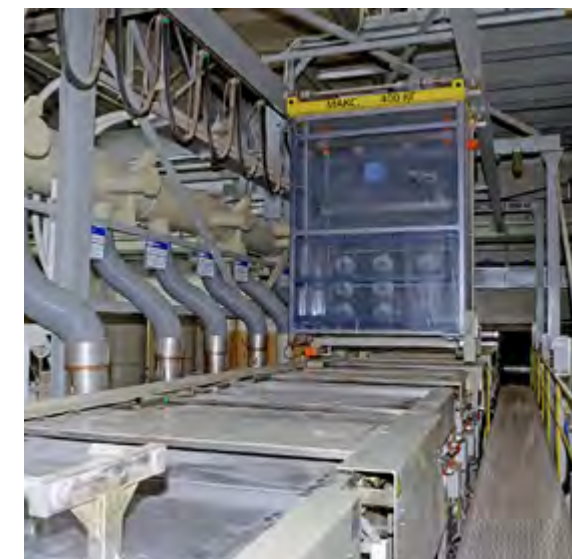
Zákazník

REDUKTOR – PM

Perm, Ruská federace



Automatická jednořadá linka pro nanášení galvanického cínu na ocelové dílce na závěsech



Rozměry vanového zařízení 1400 × 600 × 1400 mm

Automatické řízení všech parametrů předepsaných recepturou

Vizualizace procesu, tisk protokolu pro každou tyč s upravovaným zbožím

Automatická stanice pro výrobu demivody na bázi reverzní osmózy

Automatická mezioperační kontrola kvality pokovení



Automatická jednořadá linka pro nanášení galvanické mědi na ocelové dílce na závěsech jako ochranného povlaku před chemicko-tepelným zpracováním

Rozměry vanového zařízení 1600 × 600 × 1700 mm

Automatické řízení všech předepsaných parametrů – teploty lázní, úrovně hladin, kvality oplachů, napětí a proudů elektrochemických procesů

Vizualizace procesu, grafický záznam průběhu galvanického proudu, soubor chybových hlášení se záznamem odstranění poruchových stavů, tisk protokolu pro každou tyč s upravovaným zbožím

Automatická stanice pro výrobu demivody na bázi reverzní osmózy



Automatická jednořadá linka pro nanášení galvanického finálního povlaku mědi na ocelové dílce na závěsech

Rozměry vanového zařízení 1600 × 600 × 1700 mm

Automatické řízení všech předepsaných parametrů procesu.

Vizualizace procesu, grafický záznam průběhu galvanického proudu, soubor chybových hlášení se záznamem odstranění poruchových stavů, tisk protokolu pro každou tyč s upravovaným zbožím



Automatická dvouřadá linka pro nanášení galvanické zinku a kadmia na ocelové dílce na závěsech

Rozměry vanového zařízení 2000 × 600 × 1700 mm

Automatické řízení všech předepsaných parametrů, speciální programy pro pokovení rozměrných hřidel včetně automatického vstupu těchto hřidel do linky, speciální manipulátory s odsáváním, postřikem teplou vodou a ofukem

Vizualizace procesu, grafický záznam průběhu galvanického proudu, soubor chybových hlášení se záznamem odstranění poruchových stavů, tisk protokolu pro každou tyč s upravovaným zbožím

Pozice v prostoru mimo linky pro mezioperační kontrolu, pracoviště pro dekantaci galvanických lázní

Automatická stanice pro výrobu demivody na bázi reverzní osmózy



Poloautomatická jednořadá linka pro nanášení a stahování voskových izolačních povlaků, linka pro stahování nekvalitních povlaků

Rozměry vanového zařízení 2000 × 800 × 1700 mm + 1000 × 800 × 1700 mm

Automatické řízení všech předepsaných parametrů procesů

Poloautomatická doprava zboží linkami

Jednoučelové speciální zařízení pro stahování vadných povlaků z částí ozubených kol



Zneškodňovací stanice odpadních vod z galvanických provozů

Automatická stanice pro zneškodňování odpadních alkalicko-kyselých vod a koncentrátů, vod a koncentrátů s obsahem chromu a vod a koncentrátů s obsahem kyanidů.

Cirkulační čištění oplachů na duplexových ionexových stanicích a vracení vyčištěné vody zpět do galvanických linek.

Ionexové dočištění odpadních vod na duplexní ionexové stanici.

Automatický řídicí systém SIMATIC s vizualizací procesu čištění.



Plně automatické pracoviště pro přípravu kyanidových galvanických lázní a jejich automatické dávkování do příslušných galvanických van

Automatická doprava sudů s chemikáliemi v sypkém stavu do místa jejich vysypání, proražení sudů, příprava roztoku a automatické přečerpání do příslušné zásobní nádrži – to vše bez účasti obsluhy v místnosti, kde je umístěno zařízení

Automatické dávkování kyanidových roztoků do příslušných galvanických van na základě prošlých ampérhodin



Výběr z našich realizovaných dodávek

Zákazník

FINVAL

Ufa, Ruská federace



Automatická dvouřadá linka pro moření titanových dílců na závěsech a v bubnech

Zneškodňovací stanice odpadních vod

Rozměry vanového zařízení 2000 × 800 × 1900 mm

Automatické řízení všech předepsaných parametrů, speciální programy pro moření titanových dílců ve speciálních přípravcích s rotací dílce v mořící vaně

Speciální manipulátory s odsáváním, postřikem teplou vodou a ofukem

Automatické dávkování jednotlivých chemikálií mořící lázně a lázně pro odmaštění

Automatická stanice pro výrobu demivody na bázi reverzní osmózy

Automatická zneškodňovací stanice odpadních vod z mořící linky



Výběr z našich realizovaných dodávek

Zákazník

STROJ GRUPP

Krasnojarsk, Ruská federace



Automatická dvouřadá linka pro chemické frézování dílců z hliníkových slitin na závěsech

Automatická dvouřadá linka pro anodickou oxidaci hliníku na závěsech

Rozměry vanového zařízení linek \varnothing 3 700 mm, výška 3 700 mm

Automatické řízení všech předepsaných parametrů – teploty lázní, úrovně hladin, kvality oplachů, napětí a proudů elektrochemických procesů

Speciální poloautomatické víka na operačních vanách

Automatické dávkování jednotlivých chemikálií

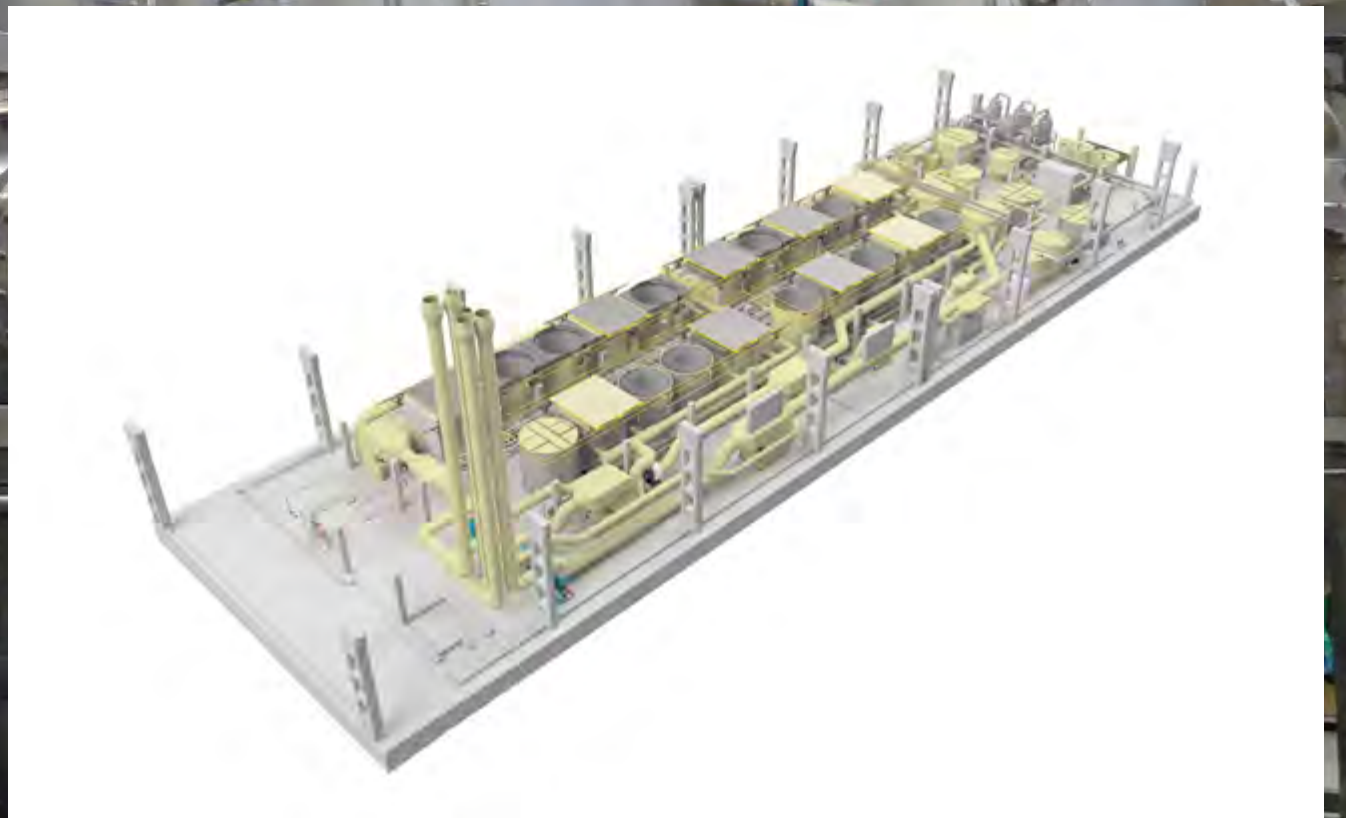
Automatická ionexová stanice pro výrobu demivody

Automatická zneškodňovací stanice odpadních vod z linky pro chemické frézování a linky anodické oxidace

Uzavřený cyklus odpadních vod se 100% vracením vyčištěné vody zpět do linek.

Koncové čištění odpadních vod prostřednictvím vakuových odparek o výkonu 2,5 m³/hod.





Výběr z našich realizovaných dodávek

Zákazník

Material & Technology s.r.o.

společná dodávka

ESA plating s.r.o. a ECOMOR s.r.o.



Automatická dvouřadá galvanická linka pro dekorativní pokovování dílců umístěných na závěsech nebo v bubnech

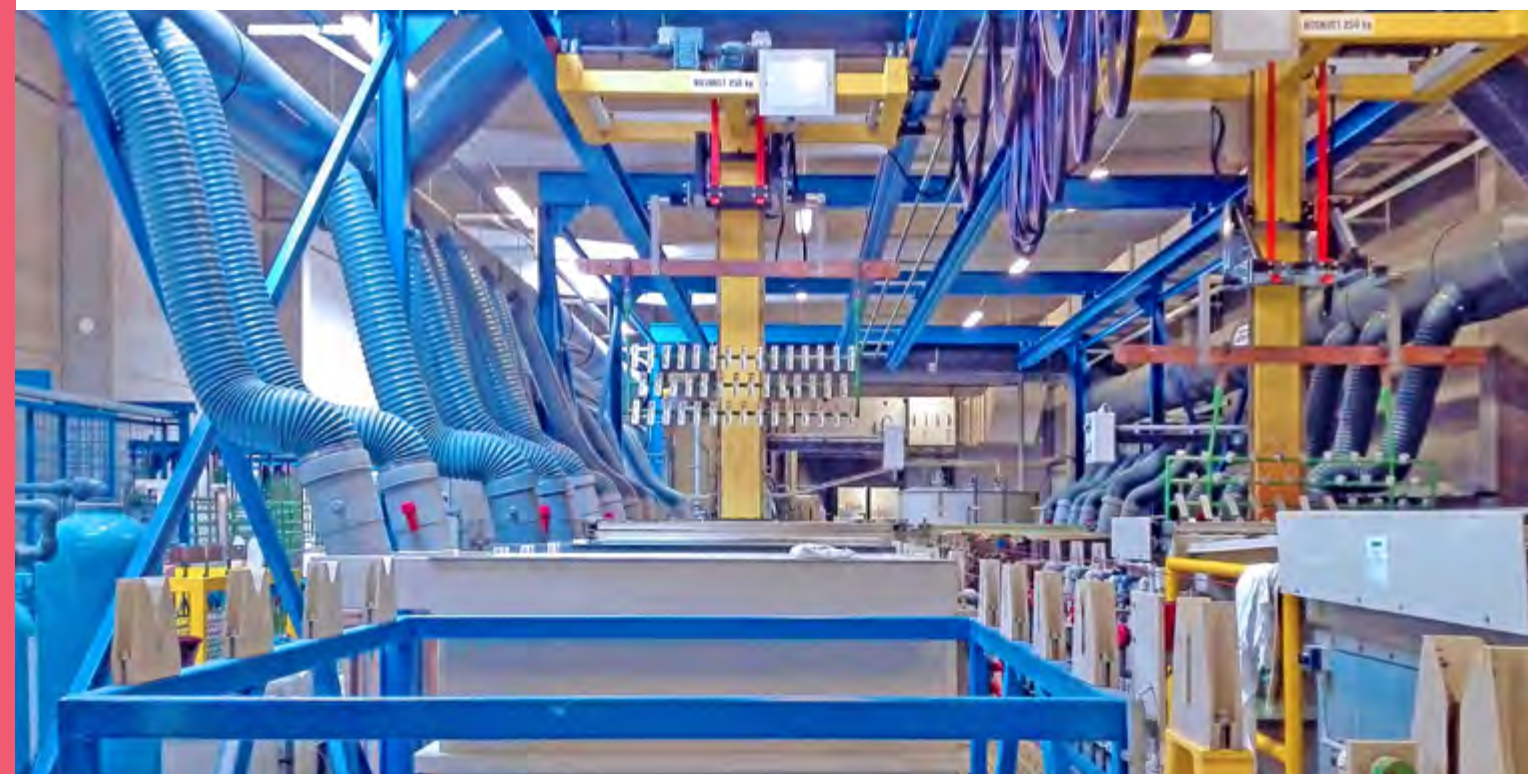
Rozměry vanového zařízení linky 1 500 × 600 × 1 000 mm

Finální povlaky – nikl lesklý, nikl saténový, dekorativní chrom, černý chrom

Automatické řízení všech předepsaných parametrů – teploty lázní, úrovně hladin, kvality oplachů, napětí a proudů elektrochemických procesů

Vizualizace procesu, grafický záznam průběhu galvanického proudu, soubor chybových hlášení se záznamem odstranění poruchových stavů, tisk protokolu pro každou tyč s upravovaným zbožím

Automatická stanice pro výrobu demivody na bázi reverzní osmózy



Výběr z našich realizovaných dodávek

Zákazník

Iveco Czech Republic, a.s.

společná dodávka

ESA plating s.r.o. a MEGA-TEC s.r.o.



Automatická jednořadá fosfátovací a pasivační linka pro úpravu ocelových dílců v koších

Rozměry vanového zařízení linky 3 600 × 1 650 × 2 200 mm

Automatická doprava pomocí tří manipulátorů o nosnosti 2 000 kg

Celá linka umístěna v odsávaném tunelu

Takt linky 8 min.





Obsah

REDUKTOR – PM, Perm, Ruská federace 4

Automatická jednořadá linka pro nanášení galvanického cínu na ocelové dílce na závěsech 5

Automatická jednořadá linka pro nanášení galvanické mědi na ocelové dílce na závěsech jako ochranného povlaku před chemicko-tepelným zpracováním 6

Automatická jednořadá linka pro nanášení galvanického finálního povlaku mědi na ocelové dílce na závěsech 8

Automatická dvouřadá linka pro nanášení galvanické zinku a kadmia na ocelové dílce na závěsech 10

Poloautomatická jednořadá linka pro nanášení a stahování voskových izolačních povlaků, linka pro stahování nekvalitních povlaků 12

Zneškodňovací stanice odpadních vod z galvanických provozů 14

Plně automatické pracoviště pro přípravu kyanidových galvanických lázní a jejich automatické dávkování do příslušných galvanických van 16

FINVAL , Ufa, Ruská federace 18

Automatická dvouřadá linka pro moření titanových dílců na závěsech a v bubnech 19

STROJ GRUPP, Krasnojarsk, Ruská federace 20

Automatická dvouřadá linka pro chemické frézování dílců z hliníkových slitin na závěsech 21

Automatická dvouřadá linka pro anodickou oxidaci hliníku na závěsech 21

Automatická zneškodňovací stanice odpadních vod z linky pro chemické frézování a linky anodické oxidace 21

Material & Technology s.r.o., společná dodávka ESA plating s.r.o. a ECOMOR s.r.o. 24

Automatická dvouřadá galvanická linka pro dekorativní pokovování dílců umístěných na závěsech nebo v bubnech 25

Iveco Czech Republic, a.s., společná dodávka ESA plating s.r.o. a MEGA-TEC s.r.o. 26

Automatická jednořadá fosfátovací a pasivační linka pro úpravu ocelových dílců v koších 27



ESA plating s.r.o

Štěrboholská 1307/44
102 00 Praha 10 – Hostivař

Doručovací adresa

ESA plating s.r.o.
Komenského 240
582 91 Světlá nad Sázavou
IČ: 02972247
DIČ: CZ02972247



(+420) 565 556 842

info@esaplating.com

www.esaplating.com